



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

Рославльский железнодорожный техникум - филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования "Московский государственный университет путей сообщения"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

150207

Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

срок получения СПО по ППКРС

3г 10м

год начала подготовки по УП

2014

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего (полного) общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 18.04.2014

№ 349







## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их качество и эффективность
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.10	Менеджмент
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.10	Менеджмент
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.10	Менеджмент
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОГСЭ.05	Физическая культура
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.03	Техническая механика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Экономика организации
ОП.07	Электронная техника



## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
<b>ПК 1.2</b>	<b>Диагностировать измерительные приборы и средств автоматического управления</b>
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
<b>ПК 1.3</b>	<b>Производить проверку измерительных приборов и средств автоматизации</b>
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Охрана труда
ОП.09	Электротехнические измерения
ОП.11	Электрические машины
ОП.12	Транспортная безопасность
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических проверок средств измерений
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
<b>ПК 2.1</b>	<b>Выполнять работы по монтажу систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса</b>
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.05	Охрана труда
ОП.07	Электронная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПК 2.2	Проводить ремонт технических средств и систем автоматического управления
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.05	Охрана труда
ОП.07	Электронная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 2.3	Выполнять работы по наладке систем автоматического управления
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Электротехника
ОП.05	Охрана труда
ОП.07	Электронная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 2.4	Организовывать работу исполнителей
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.05	Охрана труда
ОП.10	Менеджмент
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 3.1	Выполнять работы по эксплуатации систем автоматического управления с учетом специфики технологического процесса
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.05	Охрана труда
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 3.2	Контролировать и анализировать функционирование параметров систем в процессе эксплуатации
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Охрана труда

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 3.3	Снимать и анализировать показания приборов
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.03	Техническая механика
ОП.05	Охрана труда
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 4.1	Проводить анализ систем автоматического управления с учетом специфики технологических процессов
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.05	Охрана труда
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 4.2	Выбирать приборы и средства автоматизации с учетом специфики технологических процессов
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.05	Охрана труда
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 4.3	Составлять схемы специализированных узлов, блоков, устройств и систем автоматического
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности
ОП.05	Охрана труда
ОП.08	Вычислительная техника

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 4.4	Рассчитывать параметры типовых схем и устройств
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 4.5	Оценивать и обеспечивать эргономические характеристики схем и систем автоматизации
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Компьютерное моделирование
ОП.06	Экономика организации
ОП.08	Вычислительная техника
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 5.1	Осуществлять контроль параметров качества систем автоматизации
ЕН.01	Математика
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 5.2	Проводить анализ характеристик надежности систем автоматизации
ЕН.01	Математика
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам
ПК 5.3	Обеспечивать соответствие состояния средств и систем автоматизации требованиям надежности
ЕН.01	Математика
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности
ОП.12	Транспортная безопасность
УП.01.01	Учебная практика
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов
ПП.06.01	Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
<b>НО</b>	<b>Начальное общее образование</b>												
<b>ОО</b>	<b>Основное общее образование</b>												
<b>БД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Обществознание												
БД.06	Химия												
БД.07	Биология												
БД.08	Физическая культура												
БД.09	Основы безопасности жизнедеятельности												
<b>ПД</b>	<b>Профильные дисциплины</b>												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика и ИКТ												
ПД.03	Физика												
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>			
ОГСЭ.05	Физическая культура	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9				
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.02	История	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9			
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9						
ОГСЭ.04	Психология и этика деловых отношений												
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>ОК 1</b> <b>ПК 5.1</b>	<b>ОК 2</b> <b>ПК 5.2</b>	<b>ОК 3</b> <b>ПК 5.3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
ЕН.01	Математика	ОК 1 ПК 5.1	ОК 2 ПК 5.2	ОК 3 ПК 5.3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
ЕН.02	Компьютерное моделирование	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
ЕН.03	Информационное обеспечение профессиональной деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3		
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>ОК 1</b> <b>ПК 2.1</b> <b>ПК 5.1</b>	<b>ОК 2</b> <b>ПК 2.2</b> <b>ПК 5.2</b>	<b>ОК 3</b> <b>ПК 2.3</b> <b>ПК 5.3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b> <b>ПК 3.1</b>	<b>ОК 6</b> <b>ПК 3.2</b>	<b>ОК 7</b> <b>ПК 3.3</b>	<b>ОК 8</b> <b>ПК 4.1</b>	<b>ОК 9</b> <b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 1.1</b> <b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 1.2</b> <b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 1.3</b> <b>ПК 4.5</b>
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1 ПК 2.1	ОК 2 ПК 2.2	ОК 3 ПК 2.3	ОК 4 ПК 2.4	ОК 5 ПК 3.1	ОК 6 ПК 3.2	ОК 7 ПК 3.3	ОК 8 ПК 4.1	ОК 9 ПК 4.2	ПК 1.1 ПК 4.3	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1 ПК 2.1	ОК 2 ПК 2.2	ОК 3 ПК 2.3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.02	Электротехника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП.03	Техническая механика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 3.2	ПК 3.3
ОП.04	Материаловедение	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	
ОП.05	Охрана труда	ОК 1 ПК 2.1	ОК 2 ПК 2.2	ОК 3 ПК 2.3	ОК 4 ПК 2.4	ОК 5 ПК 3.1	ОК 6 ПК 3.2	ОК 7 ПК 3.3	ОК 8 ПК 4.1	ОК 9 ПК 4.2	ПК 1.1 ПК 4.3	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.06	Экономика организации	ОК 1	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.5			

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП.07	Электронная техника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОП.08	Вычислительная техника	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
		ПК 4.4	ПК 4.5										
ОП.09	Электротехнические измерения	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.10	Менеджмент	ОК 2	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 2.4							
ОП.11	Электрические машины	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
ОП.12	Транспортная безопасность	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Контроль и метрологическое обеспечение средств и систем автоматизации</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
		<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>									
МДК.01.01	Технология формирования систем автоматического управления типовых технологических процессов, средств измерений, несложных мехатронных устройств и систем	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
МДК.01.02	Методы осуществления стандартных и сертификационных испытаний, метрологических поверок средств измерений	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
МДК.01.03	Теоретические основы контроля и анализа функционирования систем автоматического управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3			
УП.01.01	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация работ по монтажу, ремонту и наладке систем автоматизации, средств измерений и мехатронных систем</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
		<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>									
МДК.02.01	Теоретические основы организации монтажа, ремонта, наладки систем автоматического управления, средств измерений и мехатронных систем	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<b>ПМ.03</b>	<b>Эксплуатация систем автоматизации</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
		<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>									
МДК.03.01	Теоретические основы технического обслуживания и эксплуатации автоматических и мехатронных систем управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<b>ПМ.04</b>	<b>Разработка и моделирование несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
		<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>									
МДК.04.01	Теоретические основы разработки и моделирования несложных систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5											
МДК.04.02	Теоретические основы разработки и моделирования отдельных несложных модулей и мехатронных систем	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4
		ПК 4.5											
ПП.04.01	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<b>ПМ.05</b>	<b>Проведение анализа характеристик и обеспечение надежности систем автоматизации (железнодорожный транспорт)</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
		<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>									
МДК.05.01	Теоретические основы обеспечения надежности систем автоматизации и модулей мехатронных систем	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	
МДК.05.02	Технология контроля соответствия и надежности устройств и функциональных блоков мехатронных и автоматических устройств и систем управления	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3	
ПП.05.01	<i>Производственная практика (по профилю специальности)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
<b>ПМ.06</b>	<b>Выполнение работ по по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>
		<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>	<b>ПК 4.4</b>	<b>ПК 4.5</b>
		<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>									
МДК.06.01	Техническое обслуживание и ремонт контрольно-измерительных приборов	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
ПП.06.01	<i>Производственная практика по освоению рабочей профессии -18494- слесарь по контрольно-измерительным приборам</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3
		ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 4.4	ПК 4.5
		ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									



**ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.**

	Кабинеты:
1	основ философии;
2	культуры речи;
3	иностранного языка;
4	математики;
5	русского языка и литературы;
6	информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;
7	основ компьютерного моделирования;
8	типовых узлов и средств автоматизации;
9	безопасности жизнедеятельности;
10	метрологии, стандартизации и сертификации;
11	вычислительной техники;
12	социально-экономических дисциплин.
	Лаборатории:
1	физики;
2	химии, биологии;
3	электротехники;
4	технической механики;
5	электронной техники;
6	материаловедения;
7	электротехнических измерений;
8	автоматического управления;
9	типовых элементов, устройств систем автоматического управления и средств измерений;
10	автоматизации технологических процессов;
11	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления;
12	технических средств обучения.
	Мастерские:
1	слесарные;
2	электромонтажные;
3	механообрабатывающие.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3	место для стрельбы.
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

1. Настоящий учебный план по специальности 150207 «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)», Рославльского железнодорожного техникума - филиала федерального государственного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Московский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства науки и образования Российской Федерации №349 от 18 апреля 2014 года, зарегистрированного в Министерстве юстиции №32681 от 18 июня 2014 года. Учебный план разработан с учетом требований Рекомендаций Минобрнауки РФ по реализации среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях СПО, примерных программ по модулям и дисциплинам и т.д. Учебный план рассмотрен на методическом совете филиала.

2. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся в период теоретического обучения составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся (с учетом вариативной части) в период теоретического обучения при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели – шестидневная, занятия проводятся сгруппировано парами (продолжительность академического часа составляет 45 мин.).

3. Группы студентов, принятых на базе основного общего образования приступают к обучению с 1-го курса, нормативный срок обучения для этих групп составляет 3 года 10 месяцев.

4. Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный циклы состоят из учебных дисциплин. Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входят несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю специальности).

5. При формировании учебного плана образовательного учреждения учитывался весь объем времени, отведенного на реализацию основной профессиональной образовательной программы, включая инвариантную и вариативную части. Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы по циклам должна составлять около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части, определяемые образовательным учреждением, распределены следующим образом (рекомендуемое распределение часов):

6. Формы и процедуры текущего контроля знаний - текущий контроль знаний предусматривается проводить за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины, в следующих формах: - устного опроса по темам; - тестового опроса по темам; - защиты практических и лабораторных занятий; - защиты курсового проекта; - выполнения контрольных работ по темам дисциплин и междисциплинарных курсов.

7. Промежуточная аттестация проводится согласно графика учебного процесса. Объем времени, отведенный на промежуточную аттестацию, составляет 7 недель на весь курс обучения. Промежуточную аттестацию в форме экзамена предусмотрено проводить в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточную аттестацию в форме зачета (дифференцированного зачета) следует проводить за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

8. Практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы по специальности. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации основной профессиональной образовательной программы по специальности предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Все виды учебных практик, производственная практика (по профилю специальности) по каждому из разделов профессионального модуля, производственная практика (преддипломная) проводятся концентрированно. Проведение учебной практики предусмотрено на полигонах, а производственной практики (по профилю специальности и преддипломная) – в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду учебной практики (по профмодулям) сдаются зачеты. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.


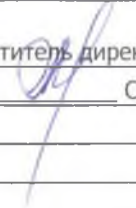
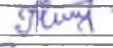
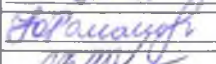

9. Консультации для студентов проводятся в дополнительное время, в соответствии с утвержденным директором филиала расписанием, не более 100 часов в год на одну учебную группу. В период обучения предусмотрено проведение индивидуальных консультаций, а период проведения промежуточной аттестации – групповых (устных);

10. Выполнение курсовых проектов рассматривается как вид учебной работы по профессиональным модулям профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

11. Итоговая аттестация проводится в соответствии с требованием ФГОС СПО п. 8.6 в форме подготовки и защиты выпускной квалификационной работы. Специальность «Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям)» относится к группе специальностей 220000 Автоматика и управление. В соответствии с Рекомендациями по реализации среднего (полного) общего образования (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180), определяющими профили получаемого профессионального образования, данная специальность относится к техническому профилю. Приказом Минобрнауки России от 20.08.2008г. №241 внесены поправки в базисный учебный план в части увеличения времени на ОБЖ с 35 часов до 78 часов за счет профильных дисциплин. В соответствии с Рекомендациями по формированию учебного плана – раздел «Общеобразовательный цикл» промежуточная аттестация студентов проводится в форме дифференцированных зачетов. Обязательными являются два экзамена «Русский язык» и «Математика», остальные устанавливаются по выбору учебного заведения с учетом профиля получаемого профессионального образования. Примерные программы общеобразовательных дисциплин одобрены и рекомендованы для использования Департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере Минобрнауки России 16.04.2008 г. Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП). По ФГОС СПО вариативная часть циклов ОПОП составляет 936 часов, которые использованы на увеличение объема обязательных учебных занятий по циклам дисциплин. Математический и общий естественнонаучный цикл увеличен на 2 часа. Общепрофессиональный цикл увеличен на 200 часов. Профессиональные модули увеличены на 734 час. Для групп девушек 70% учебного времени, отводимого на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний. Лабораторные и практические занятия по дисциплинам МДК проводятся в подгруппах с наполняемостью не менее 13 человек.

учебный план "220703 9 классов 06.08.2012 г.osf", Код специальности 150207, год начала подготовки 2014

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Согласовано		
Председатели предметно-цикловых комиссий:		Заместитель директора по учебно-воспитательной работе
 С. А. Уденков		 С. И. Лысков
 Л. А. Николаева		
 Ю. М. Романова		
 В. Н. Трутченков		